

Drucksinterofen



Technische Informationen

Drucksinteröfen bis zu 100 bar

Ofen zum Entwaschen, Sintern im Vakuum und zum Nachverdichten von Hartmetall- oder anderen Sintermetallteilen.

Nutzraum:

bis zu 600 x 600 x 3000 mm
(andere Größen oder runder Muffeleinsatz auf Anfrage)

max Chargiergewicht:

bis zu. 2000 kg

Sintertemperatur:

bis zu 1600 °C

Vakuum:

bis zu 5×10^{-2} mbar

Temperaturkonstanz:

+/- 5 K

Heizung:

Mehr-Zonen-Graphitheizung

Isolation:

Graphit-Isolation

Prozessgase:

Wasserstoff, Stickstoff, Argon, Methan

Entwachsungssystem mit Binderabscheider:

ca. 80 Liter

Technische Ausstattung

Sicherheit und Visualisierung

Siemens S7 Safety-SPS

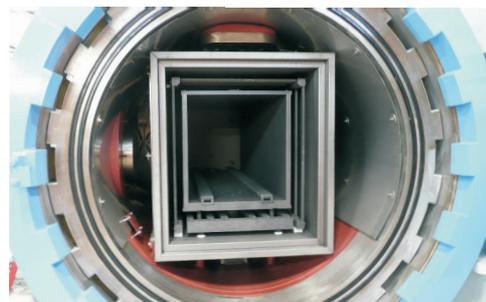
Redundante Ausführung aller sicherheitsrelevanter Komponenten

Visualisierung des gesamten Systems mit Visam vbase

Hydraulisch betätigter Bayonettverschluss mit Sicherheitsfang

Alle Ofenanlagen werden von uns nach den Forderungen unserer Kunden ausgelegt, projektiert und gebaut.

Gerne erwarten wir Ihre Aufgabenstellung zur Realisierung Ihrer ganz speziellen auf Ihre Produktionsbedingungen zugeschnittenen Ofenanlage.



Der Kunde wünscht nicht die Erklärung, sondern die Lösung seines Problems.