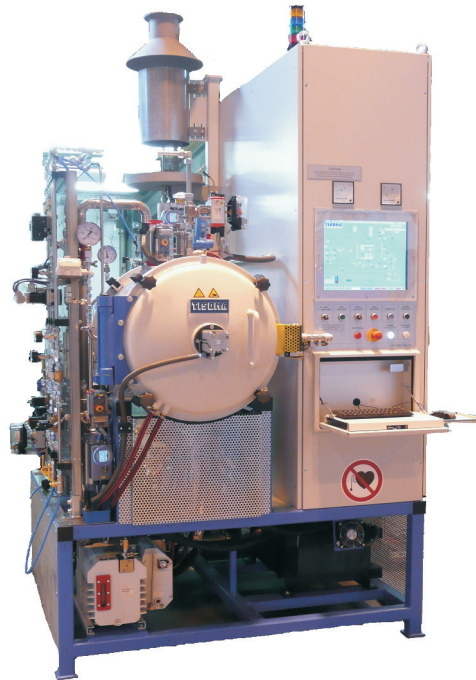


# Hochtemperatur Entbinder- und Sinterofen

**NEU: All-in-One System**  
für MIM und AM Teile  
► katalytisch Entbindern  
► Restentbindern  
► Sintern



## Technische Informationen

### Ofenanlage zum Entbindern und Sintern.

#### Anwendungsbereiche:

Hartmetall, Keramik, MIM (Metal Injection Moulding), AM (Additive Manufacturing)

#### Nutzraum:

ca. 4 bis 30 Liter

#### Temperaturbereich:

bis zu 1600°C

#### Temperaturkonstanz:

+/- 3K

#### Vakuum:

bis zu  $5 \times 10^{-2}$  mbar

#### Heizung:

Mehr-Zonen Molybdän- oder Graphit-Heizung

#### Isolation:

Strahlungsschutzbleche aus Molybdän und Edelstahl oder Isolation aus Graphit

#### Prozessgase:

Wasserstoff, Stickstoff, Argon

#### Steuerung / Visualisierung:

Vollautomatischer Prozess mittels Siemens S7 safety- SPS

Visualisierung der gesamten Ofenanlage und Speicherung der Prozessdaten als .csv-Datei

#### Platzbedarf Aufstellung:

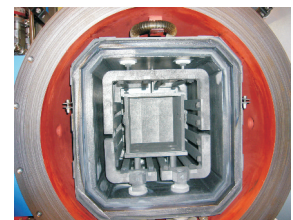
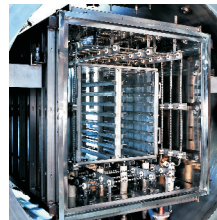
approx. 1500 x 1500 x 2500 mm (L x W x)

### Technische Ausführung:

- Plug and Work Anlage, geringer Installationsaufwand
- Herstellung der Ofenanlage nach DIN EN 746 industrielle Thermoprozessanlagen

### Mögliche Optionen:

- Hochvakuum bis zu  $5 \times 10^{-5}$  mbar
- hydraulische oder pneumatische Türverschlüsse
- Abfackeleinrichtung als erdgasbetriebener Ringbrenner
- Prozessfahrt nach Chargen-Thermoelementen
- Meldesystem für Ofenanlage (Fehlermeldung per SMS)
- Aktivgasbehandlung



Alle Ofenanlagen werden von uns nach den Forderungen unserer Kunden ausgelegt, projektiert und gebaut.

**Der Kunde wünscht nicht die Erklärung, sondern die Lösung des Problems.**